

میزان آلودگی ماکارونی تولید شده به کلستریدیوم پر فرزننس در منطقه جاجرود - رودهن

دکتر محمد مهدی سلطان دلال^{*}، زهره محمدیان^{**}، نوریک غربیان^{***}

چکیده

ماکارونی از جمله فرآورده‌های غذایی مورد علاقه، اکثر جانواردها بوده و بازار مصرف آن در اکثر نقاط جهان در حال گسترش است، بنابراین سالم بودن آن از لحاظ میکروبی و کیفیت بالای پخت آن، مهم ترین عامل برای مصرف کنندگان می‌باشد. از لحاظ سالم بودن محصول از نظر میکروبی، مواد اولیه مورد استفاده باید دارای شرایط مناسب باشند. در بررسی حاضر از ۵ کارخانه تولیدی ماکارونی در منطقه جاجرود - رودهن، ۱۶۰ نمونه آب، آرد و ماکارونی به منظور تعیین آلودگی‌های میکروبی به ویژه آلودگی به کلستریدیوم پر فرزننس گرفته شد. آلودگی آب از لحاظ کلستریدیوم پر فرزننس شامل ۸ نمونه (۱درصد)، آلودگی آرد ۳ نمونه (۱/۱۷ درصد) و در مورد ماکارونی شامل ۲۴ نمونه (۲۵/۲۵ درصد) بود. با توجه به نتایج بدست آمده می‌توانیم آلودگی ماکارونی به کلستریدیوم پر فرزننس را به میزان ۱۸۵ درصد به آب و ۵ درصد به آرد نسبت دهیم. همچنین کاهش شمارش کلی میکروب از ۱۱/۸۷ درصد در مورد آرد به ۱/۲۵ درصد در ماکارونی، و کمک از ۳۷/۹ درصد در آرد به ۶۲/۰ درصد در ماکارونی، نشان می‌دهد که با رعایت شرایط مناسب در تولید نه تنها ریزسازواره‌ها افزایش نمی‌باشد، بلکه کاهش شدید در میزان آنها دیده می‌شود.

واژه‌های کلیدی: ماکارونی، باکتری‌های اسپوردار، کلستریدیوم

* - دانشیار گروه پاتوبیولوژی دانشکده بهداشت دانشگاه علوم پزشکی تهران . نامبر دانشکده بهداشت: ۹۳۶۲۲۶۷

** - کارشناس لزاره تکارت، مواد غذایی دانشگاه علوم پزشکی شهید بهشتی *** - مسؤول فنی مؤسسه خذابی هایویدان دانشگاه آزاد اسلامی واحد قم

مقدمه

کمبود مواد غذایی در بسیاری از نقاط جهان موجب بیماری‌های سوء تغذیه و عوارض ناشی از آن بالاخص در کودکان می‌شود. بنابراین کوشش برای تأمین غذا و یافتن راه‌های مناسب برای فراهم نمودن کالری مورد نیاز مردم بکی از وظایف مسئولین غذاو تغذیه دنیا می‌باشد (۱).

در حال حاضر درصد تولیدات کشاورزی در کشورهای جهان سومی ، در حدود ۲/۷ درصد ، اما رشد جمعیت این کشورها ۳/۲-۳/۴ درصد است. از طرفی دیگر کشورهای صنعتی که فقط ۳۰ درصد جمعیت جهان را دارا می‌باشند ، ۶۰-۶۵ درصد تولیدات مواد غذایی را در اختیار دارند. از این رو سلاح غذا بعد از سلاح نظامی مهم‌ترین قدرت در دست قدرت طلبان است که می‌توانند به راحتی علیه مردم ضعیف استفاده نمایند (۲).

یکی از مهم‌ترین عواملی که می‌تواند به حل مشکلات بالا کمک کند ، برنامه‌ریزی غذایی صحیح به ویژه برای گروه‌های آسیب‌پذیر می‌باشد. در این مورد یکی از مهم‌ترین صنایع غذایی صنعت تولید ماکارونی می‌باشد. ماکارونی دو عامل مهم در مورد غذا را دارد: ارزش غذایی بالا و ارزان بودن. طبق آمارهای به دست آمده به جرات می‌توان گفت که امروزه یک دهم مواد غذایی جهان را ماکارونی تشکیل می‌دهد. از این رو بررسی خصوصیات میکروبیولوژیکی آن در کشورهای جهان از جمله کشور ما همیشه در برنامه اداره نظارت بر مواد غذایی وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی و مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران قرار دارد. مطابق قوانین استاندارد اجباری ، هر کارخانه تولید ماکارونی موظف است برنامه‌های کنترلی این مؤسسات را به دقت رعایت کند (۳).

از میان آزمایش‌های انجام شده در مورد آرد و ماکارونی می‌توان شمارش کلی میکروب ، کپک ، باسیلوس سرفوس و در مورد آب ، آزمایش‌های کلی فرم‌هارانام برد. متاسفانه آزمایش‌های ذکر شده نمی‌تواند از لحاظ نظارت بر ماکارونی کامل باشد و همان طور که در کشورهای پیشرفته ماکارونی را از لحاظ کلستریدیوم برفرنگی مورد بررسی قرار می‌دهند و مؤسسه

استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران نیز در مورد این آزمایش نوچیه‌های زیادی کرده است ولی متاسفانه قدم‌های عملی در این مورد تا به امروز برداشته نشده است.

کلستریدیوم پرفرنگیس باسیل گرم مثبت اسپورداری است که سب‌گانگرن گازی می‌شود و یک نوع آن نیز در انسان مسمومیت غذایی ایجاد می‌کند. عامل بیماری‌زایی کلستریدیوم پرفرنگیس ، زهرا به (توکسین) می‌باشد که به پنج نوع A تا E دسته‌بندی می‌شوند. در انسان فقط نوع A و به ندرت نوع C بیماری‌زا هستند. این باکتری‌ها به همراه مواد غذایی آلوده پلعيده شده و در روده کوچک‌ها گذاری می‌کنند و در جریان ها گذاری با تولید آتش‌توکسین ، موجب مسمومیت غذایی با نشانه‌های دردهای شکمی و اسهالی می‌شوند که معمولاً کوتاه مدت هستند.

هدف اصلی این طرح ، بررسی آلودگی‌های کلستریدیوم پرفرنگیس در آب ، آرد و ماکارونی است. همه نمونه‌ها از کارخانه‌های جاجروود و رودهن گرفته شدند. زیرا آب این مناطق به آب منابع تهران نزدیک و مصرف آب چاه برای تولید ماکارونی در این مناطق ، بیش از ۶۰ تن در ماه است.

واسایل و روش‌ها

در این بررسی مجموعاً ۴۸۰ نمونه (۱۶۰ نمونه از هر کدام از نمونه‌های آب ، آرد و ماکارونی) به صورت تصادفی گرفته شده و از نظر باکتری‌های اسپوردار کلستریدیوم پرفرنگیس ، کلستریدیوم‌های احیاء کننده سولفیت ، باسیلوس و همچنین سایر باکتری‌های گرم منفی روده‌ای مورد بررسی قرار گرفتند (۳ و ۱). محیط‌ها و مواد مصرفی در این تحقیق عبارت بودند از: محیط لاتکتوزبراث ، محیط EMB آگار ، نوترینت آگار ، محیط کازونین پیپتون دکستروز آگار حاوی عصاره مخمر ، محیط سایبورودکستروز آگار ، محیط SPS آگار ، محیط لیتموس میلک ، محیط فل ردبلاست ، محیط ZM-65.

نمونه‌برداری از آب و آرد همزمان با فرایند تولید ماکارونی صورت گرفته است. در مورد ماکارونی چون ۴۸ ساعت فرایند تولید ماکارونی طول می‌کشد ، نمونه‌برداری ماکارونی پس از ۴۸ ساعت انجام شد. مدت زمان نمونه‌برداری طی چهار فصل و از ۵

در مورد انجام آزمایش‌ها باید مذکور شویم که تمامی نمونه‌ها را به مدت ۳-۵ دقیقه تحت درجه سانتی گراد قرار داده تا اشکال فعال باکتری‌ها از بین رفته و فقط اسپورها باقی بمانند. سپس به محیط کشت SPS اضافه و به مدت ۲۴ ساعت در ۳۷ درجه سانتی گراد قرار داده شدند.

یافته‌ها

از ۱۶۰ نمونه آب، ۱۶۰ نمونه آرد، و ۱۶۰ نمونه ماکارونی (جمعاً ۴۸۰ نمونه) که از نظر آلودگی به کلستریدیوم پرفرنژنس مورد مطالعه قرار گرفته بودند، ۲۱ نمونه مثبت (۴ درصد) به دست آمد. نمونه‌های مثبت شامل ۸ نمونه آب (۵ درصد)، ۳ نمونه آرد (۱/۸ درصد) و ۱۰ نمونه ماکارونی (۲/۲۵ درصد) بودند. همه نمونه‌های مثبت در محیط SPS کلینی‌های سیاه، در محیط لیتموس میلک و ZM-65 لخته طوفانی تولید، و در محیط گلوکر آگار که در لوله صورت گرفته است به علت تولید گاز فراوان، محیط کشت را کاملاً متلاشی کردند. همچین نمونه‌های مثبت از نظر تخمیر قندهای مختلف و رنگ آمیزی گرم و اسپور مورد بررسی قرار گرفتند. علاوه بر بررسی کلستریدیوم، نمونه‌های آب، آرد و ماکارونی، از نظر شمارش کلی میکروب، کلی فرم‌ها، اشرشیا کلی، باسیلوس سریوس و کپک تیز بررسی شدند. نتایج حاصله در جدول شماره ۱ آرائه شده است.

جدول ۱: توزیع فراوانی آلودگی‌های میکروبی در آب، آرد و ماکارونی تولیدی در منطقه جاگرود

ماکارونی	آرد	آب	نوع ریزسازواره	نوع نمونه	
				شمارش کلی میکروب	الف
(۱/۲۵)۲	(۱۱/۸۷)۱۹	(-)۰			
(-)۰	(-)۰	(۹۰/۶۳)۱۴۵			کلی فرم ۲
(-)۰	(-)۰	(۷۴/۳۷)۱۱۹			اشرشیا کلی ۳
(۲/۵)۴	(۲/۵)۴	(-)۰			باسیلوس سریوس ۴
(۱/۸۷)۳	(۹۳/۷۵)۱۵	(-)۰			کپک ۵
(۶/۲۵)۱۰	(۱/۸۷)۳	(۵)۸			کلستریدیوم ولشای ۶

الف) حداقل مجذب شمارش کلی میکروبی در مورد آرد 10^6 و در مورد ماکارونی $10^5 \times 5$ می‌باشد (تعداد در هر گرم).

ب) در آب اشامیدنی کلی فرم تایید وجود داشته باشد.

ج) در آب اشامیدنی اشرشیا کلی تایید وجود داشته باشد.

د) حداقل مجذب باسیلوس سریوس در آبی ماکارونی 10^3 می‌باشد (تعداد در هر گرم).

ه) حداقل مجذب کپک در آرد و ماکارونی 10^4 می‌باشد (تعداد در هر گرم).

واحداً کثر مجذب در کلستریدیوم ولشای در آرد و ماکارونی 10^4 می‌باشد (تعداد در هر گرم با هر سی سی).

دو مورد آلدگی بالاتر از حد استاندارد وجود داشت. یعنی آلدگی از ۱۱/۸۷ درصد در مواد اولیه به ۱/۲۵ درصد در محصول نهایی کاهش پیدا کرده است. این نشان می‌دهد آگرچه سیستم قادر نیست میزان آلدگی ها را به صفر برساند ولی آن را به شدت کاهش می‌دهد. همچنین در طی این بررسی ، ۴ نمونه دارای آلدگی به باسیلوس سرنوس بود. اهمیت باسیلوس سرنوس در آزمایش‌های آرد و ماکارونی به علت قدرت تولید اسپور و تولید زهرابه این باکتری می‌باشد، که به راحتی در محیط‌های نشاسته‌ای سرعت می‌یابد و زهرابه تولید می‌کند (۵).

یکی از بزرگترین مشکلات کارخانه‌های تولید ماکارونی کنترل کپک و فارج آن می‌باشد. کپک‌ها هم از لحاظ تولید زهرابه و هم از لحاظ وضع ظاهری در کاهش کیفیت ماکارونی بسیار مهم هستند. این ریزسازواره‌ها در زمان کوتاه در شرایط بهینه به راحتی قادرند تمام سطح ماکارونی را آلوهه و به صورت ماکروسکوپی نیز قابل رویت باشند و از طرف دیگر برای تولید زهرابه، دارای قدرت تولید فراوان هستند. آردهایی که رطوبت بالایی دارند، واجد شرایط مساعد برای رشد کپک‌ها و فارج‌ها می‌باشند (۶).

پس میزان رطوبت آرد باید حتماً کنترل شود و رطوبت محصول نهایی یعنی ماکارونی، هنگام بسته‌بندی، باید کمتر از ۱۳ درصد باشد.

در بررسی‌های انجام شده نتایج ما نشان می‌دهد که از ۱۶۰ نمونه آرد مورد آزمایش برای کپک، ۱۵ نمونه (۹/۳۸ درصد) دارای آلدگی بالاتر از حد مجاز بودند ولی در حین تولید این آلدگی‌ها به حدود ۱/۸۷ درصد رسیده است. بنابراین کارخانه‌های ماکارونی قادرند با رعایت موازین بهداشتی، به طور قابل ملاحظه‌ای از آلدگی محصولات خود به کپک‌ها و فارج‌ها، بکاهند.

در آزمایش‌های مربوط به کلستریدیوم پرفرنژنس از نمونه‌های آرد ، ۳ نمونه مثبت یا ۱/۸۷ درصد آلدگی مشاهده گردید ، در حالی که از ۱۶۰ نمونه آب مورد آزمایش ۸ نمونه مثبت با ۱۱ درصد آلدگی به کلستریدیوم پرفرنژنس به دست آمد. نتیجه آلدگی آرد و آب سبب گردید که از ۱۶۰ نمونه ماکارونی ،

این نتایج نشان می‌دهند که آلدگی‌های آرد به کل میکروب‌ها شامل ۱۹ نمونه (۱۱/۸۷) از ۱۶۰ نمونه است. این نوع آلدگی در ماکارونی به دو نمونه (۱/۲۵ درصد) تزل پیدا کرده است. آلدگی‌های باسیلوس سرنوس در آرد و ماکارونی شامل چهار نمونه مثبت (۵/۲) می‌باشد. همچنین آلدگی‌های آرد به کپک شامل ۱۵ نمونه (۹/۳۷) است که در ماکارونی به ۳ نمونه (۱/۸۷) کاهش یافته است. به علاوه آلدگی‌های آب‌های منطقه به کلی فرم‌ها شامل ۱۴۵ نمونه مثبت (۹۰/۶۲) از ۱۶۰ نمونه بود که از میان آنها ۱۱۹ نمونه (۷۴/۳۷) شامل آلدگی به اشرشیاکلی بود. از این گذشته آلدگی به کلستریدیوم ولشای در آب‌های مورد آزمایش ۸ نمونه مثبت (۵ درصد) ، در آردهای آزمایش شده ۳ نمونه مثبت (۱/۸۷) و در ماکارونی آزمایش شده ۱۰ نمونه مثبت (۶/۲۵) بود.

بحث

امروزه حفظ سلامت بهداشت جامعه از هر لحاظ امری مهم و همه گیر شده است. یکی از مهم‌ترین عوامل حفظ سلامت جامعه، عرضه مواد غذایی باکیفیت مرغوب و درجه استاندارد جهانی می‌باشد. ماکارونی که یکی از مواد غذایی اساسی در جامعه است از این امر مستثنی نمی‌باشد. از این رو باید شدیداً به وسیله مسؤولین فنی در کارخانه‌ها و اداره نظارت بر مواد غذایی و مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران کنترل و نظارت شود.

از جمله آزمایش‌های ضروری ، تعیین آلدگی مواد اولیه و محصول نهایی می‌باشد که به نام شمارش کلی میکروب معروف است (۶). در این بررسی از ۱۶۰ نمونه آرد (مواد اولیه) مورد آزمایش ، ۱۹ مورد آلدگی بالاتر از حد استاندارد مشاهده شد. به عبارتی دیگر میزان آلدگی آرد از این نظر ، ۱۱/۸۷ درصد بوده است.

ریزسازواره‌های موجود در آرد طی عمل تولید و مراحل خشک شدن در گرماخانه‌ها در صورت رعایت مراحل تولید نه تنها افزایش نشان نمی‌دهند، بلکه از تعداد آنها به شدت کاسته می‌شود. به طوری که در ۱۶۰ نمونه ماکارونی مورد آزمایش ، فقط

- ما کارونی.
- (۲) استفاده از آب سالم و تصفیه شده در تولید مواد غذایی، (از این رو کارخانه ها را باید در جایی طراحی و بنادر کرد که از لحاظ آب آشامیدنی و تصفیه شده مشکلی نداشته باشد).
- (۳) کنترل مداوم و آزمایش میزان رطوبت آرد و ما کارونی به گونه ای که همیشه کمتر از ۱۲ درصد باشد.
- (۴) خشک کردن ما کارونی در گرماخانه ها در دما و زمان معین، (زیرا سریع خشک نمودن ما کارونی، سبب پیچ خوردنی، ترک خوردن و شکستگی آن و آرام خشک نمودن آن سبب ترشیدگی، رشد کپک ها و بالارفتن شمارش کلی میگردد در محصول نهایی می شود).
- (۵) استفاده از سیستم های خودکار در تولید ما کارونی، (این سیستم ها باعث می شوند تماس دست انسان با محصول به حداقل رسیده و آلدگی های ثانویه در حین تولید و بسته بندی کاهش یابند).
- تشکر و قدردانی**
- نگارندگان این مقاله وظیفه خود می دانند که از دانشکده بهداشت و انتیتو تحقیقات بهداشتی دانشگاه علوم پزشکی تهران، دانشگاه آزاد اسلامی واحد قم و اداره نظارت بر مواد غذایی دانشگاه علوم پزشکی شهید بهشتی که در اجرای این پروژه همکاری نموده اند تشکر و سپاسگزاری کنند.

Anal Chem. 1991; 74(4): 635-648.

- 5 - Mahler H, Pasi A, Kramer JM, et al. Fulminat live failure in association with the emetic toxin of bacillus cereus. N Engl J Med 1997; 336(16): 1142-1148.
- 6 - Halm M, Lillie A, Sorensen AK, Jakobsen M. Microbiological and aromatic characteristics of fermented maize doughs for kenkey production in Ghana; Int J Food Microbiol 1993; 19(2): 135-143.
- 7 - Trucksess MW, Mislove PB, Young K, et al. Cyclopiazonic acid production by cultures of aspergillus

۱۰ نمونه با ۶/۲۵ درصد از نمونه های ما کارونی به کلستریدیوم پرفرنزنس آلدوده باشد. این میزان آلدگی ما کارونی می تواند خطر بزرگ و بالقوه برای سلامت جامعه باشد. از دیگر نمونه هایی که در طی این بررسی مورد آزمایش قرار گرفت، آب مصرفی واحد های تولید ما کارونی می باشد. از پنج کارخانه مورد مطالعه، چهار کارخانه از آب چاه های نیمه عمیق و یک کارخانه از آب لوله کشی شهر رودهن استفاده می کردند.

نتایج به دست آمده نشان می دهد که آب مورد استفاده کارخانه های ما کارونی در بیش از ۹۰ درصد موارد دارای آلدگی کلی فرمی هستند که ۷۴ درصد این آلدگی ناشی از اشرشیا کلی می باشد. رقم بالای آلدگی نشان دهنده ضرورت استفاده از کلربناتور برای حذف یا به حداقل رساندن آلدگی می باشد.

با مقایسه ای آلدگی آب های منطقه در سال ۱۳۶۵ و ۱۳۷۵ می توان مشاهده کرد، که اکثر مناطق در سال ۱۳۶۵ به علت رشد کم جمعیت و بومی بودن منطقه قادر آلدگی بودند، در حالی که امروزه در برخی قسمت های محور جاجروم - رودهن با توجه به وجود آمدن شهرک ها، آلدگی در آب ها افزایش یافته است (۸). در مجموع برای پیشگیری از آلدگی ما کارونی موارد زیر قابل توجیه است:

- (۱) تأکید و نظارت بر رعایت کلیه اصول بهداشتی به وسیله کارگران کارخانه های ما کارونی در هنگام تولید و بسته بندی

منابع

- ۱ - روش جستجو، شمارش و شناسایی کلستریدیوم پرفرنزنس و کلستریدیوم های احیاء کننده سولفیت در مواد غذایی، ۱۳۶۰، مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران.
- ۲ - شرایط و ضوابط تولید ما کارونی، استاندارد شماره ۲۱۳، مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران.
- ۳ - شریعت پناهی، دکتر محمد، اصول کیفیت آب و فاضلاب، انتشارات دانشگاه تهران، چاپ چهارم، ۱۳۷۵، صفحه ۵۱-۵۴.
- 4 - Curiale MS, Sons T, MC Liver D, et al. Dry rehydratable film enumeration of total coliforms and Escherichia coli in foods: collaborative study; J Assoc Of

۸ - سلطان‌دلال ، دکتر محمد مهدی ، بررسی آب رودخانه جاجرود از نظر آلودگی به برسینبا آنتروکلن تیکا ، مجله بیماری‌های غذوی و گرمسیری ایران ، ۱۳۷۷ ، شماره ۸ ، صفحه ۶۱-۶۵.

and penicillium species isolated from dried beans, cornmeal, macaroni and pecans. J Assoc Of Anal Chem 1987; 7(1): 123-126.